



S.A.P. NA.

Sistema Ambiente Provincia di Napoli S.p.A. a socio unico

OGGETTO: G.P. 01/SAPNA/2018 - SERVIZIO DI RECUPERO E RELATIVO TRASPORTO A DESTINO IN AMBITO NAZIONALE/COMUNITARIO DEI RIFIUTI AVENTI CODICE CER 19.12.12 (FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA) E 19.05.01 (FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA STABILIZZATA) PROVENIENTI DA STABILIMENTI DI TRITOVAGLIATURA ED IMBALLAGGIO RIFIUTI GESTITI DA S.A.P. NA. SpA – Lotto 1 – CIG 7380776907; Lotto 2 – CIG 7380802E7A; Lotto 3 – CIG 7380830598; Lotto 4 – CIG 73808630D5; Lotto 5 – CIG 73808928C1; Lotto 6 – CIG 7380913A15; Lotto 7 – CIG 73809264D1; Lotto 8 – CIG 7380937DE2; Lotto 9 – CIG 738095089E; Lotto 10 – CIG 7380980162
COMUNICAZIONE DI AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA ART. 76 D. LGS. 50/2016

In riferimento alla gara in oggetto, si comunica che in data 29.03.2018 con determinazione dell'Amministratore Unico di questa stazione appaltante, a seguito della verifica degli atti di gara, si è provveduto ad aggiudicare l'appalto, in via definitiva:

- Lotto 1: all'operatore economico **Enki S.r.l.** con sede in Via Montefeltro n. 6, 20156 Milano, C.F. e P. IVA 02545140168 – importo complessivo offerto pari ad € **5.038.413,32** di cui € **2.519.020,00** per il servizio base, € **373,32** per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso ed € **2.519.020,00** per l'eventuale attivazione dell'opzione di cui all'art. 3 del capitolato speciale d'appalto. Il ribasso percentuale offerto rispetto all'importo complessivo dell'appalto posto a base di gara è pari allo **0,039%**. Prezzo offerto per ogni singola tonnellata di rifiuto recuperato è pari ad € **179,93**;
- Lotti 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9 e 10: deserti;
- Lotto 7: domande di partecipazione non appropriate. Lotto con esito nullo.

Ai sensi dell'art. 76, comma 6, del D. Lgs. 50/2016, i contratti inerenti i servizi di cui al presente appalto saranno stipulati entro il 29.05.2018, secondo quanto stabilito dall'art. 32, comma 8, del D. Lgs. 50/2016 non ricorrendo gli obblighi di cui all'art. 32, comma 9, del medesimo decreto in quanto, in relazione al lotto n. 1, è stata presentata un'unica domanda di partecipazione.

È fatta salva la facoltà di questa stazione appaltante di procedere all'esecuzione anticipata delle prestazioni contrattuali ai sensi dell'art. 32, commi 8 e 13, del D. Lgs. 50/2016.

Il Responsabile del Procedimento
Ing. Andrea Abbate